

Le T1 GYS AUTO est un MIG-MAG Triphasé, avec un connecteur torche, recommandé pour le soudage des aciers, des inoxs, des aluminiums et le soudo-brasage des aciers haute résistance avec les fils CuSi et CuAl (idéal en réparation carrosserie).

## Synergie

• Le T1 GYS AUTO détermine la vitesse de fil optimale, il vous suffit de sélectionner :

- la nature du fil
- le diamètre de fil
- la puissance, grâce à un commutateur et un tableau signalétique d'aide au réglage.



## Connecteur Spool Gun

La torche Spool Gun est idéale pour la réparation carrosserie des aluminium, AlSi5 et AlSi12.

## Moteur 4 galets

Accueille des bobines de  $\varnothing 200$  et  $\varnothing 300$  (15kg max).

## Mémoire des utilisations

Mémorisation et activation pour chaque torche des dernières configurations de soudage ( $\varnothing$  fil, nature fil et mode).

## 3 modes disponibles

- Standard (2T).
- Spot, fonction bouchonnage.
- Delay, fonction point de chaînette.

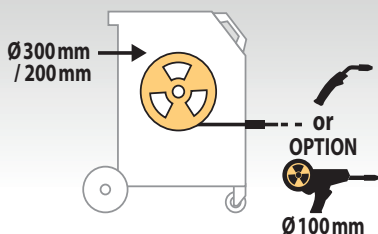


## Accessoires

- Livré d'origine avec :
- 1 torche 150A - 3m
  - 1 pince de masse 200A - 3m (manodétendeur non compris)

Option Spool Gun (réf. 041486)









## + PRODUIT



**Évolutif** - Le T1 GYS AUTO peut être équipé d'une torche Spool Gun. Cette torche motorisée peut recevoir des bobines  $\varnothing 100$  fil alu, inox, cuivre, acier en  $\varnothing 0,8$ mm.

- Idéal pour l'entraînement des fils tendres comme AlSi5 ou AlSi12 (préconisé en réparation carrosserie)
- Confort d'utilisation avec un ajustement de la vitesse déporté sur la torche Spool Gun.

CE - EN 60974-1

| 50/60hz  | -AM-   | min▷max | <br>$\varnothing$ mm | <br>$\varnothing$ mm |     |     |  | équipé d'origine /<br>original equipment /<br>originalausstattung /<br>equipamiento de fabrica | EN60974-1<br>(40°C) |                | <br>cm/kg | <br>Protected & compatible<br>POWER GENERATOR<br>(+/- 15%) | <br>Spool Gun |        |
|----------|--------|---------|---|---|-----|-----|---|--|---------------------|----------------|--|---|--|--------|
|          |        |         |   | 100   | 200 | 300 |   |  | IA<br>(60%)         | X%<br>(Iz max) |  |   |  |        |
| 400V     | 10A    | 15▷200A | 0.6-1.0   |                      | ✓   | ✓   |  | 0.6<br>-   | 0.8                 | 110A           | 150A<br>25%  | 47x77x79<br>55  | 5 kVA  | Option |
| 230/400V | 16/10A |         |   |   |     |     |   | 0.8  |                     |                |  |   |  |        |